



SKY MIX

CONCRETE BATCHING PLANTS

БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ



Saray Mahallesi Gimat Caddesi No: 7/D
Kahramankazan, ANKARA, TURKEY



info@skymix.com.tr

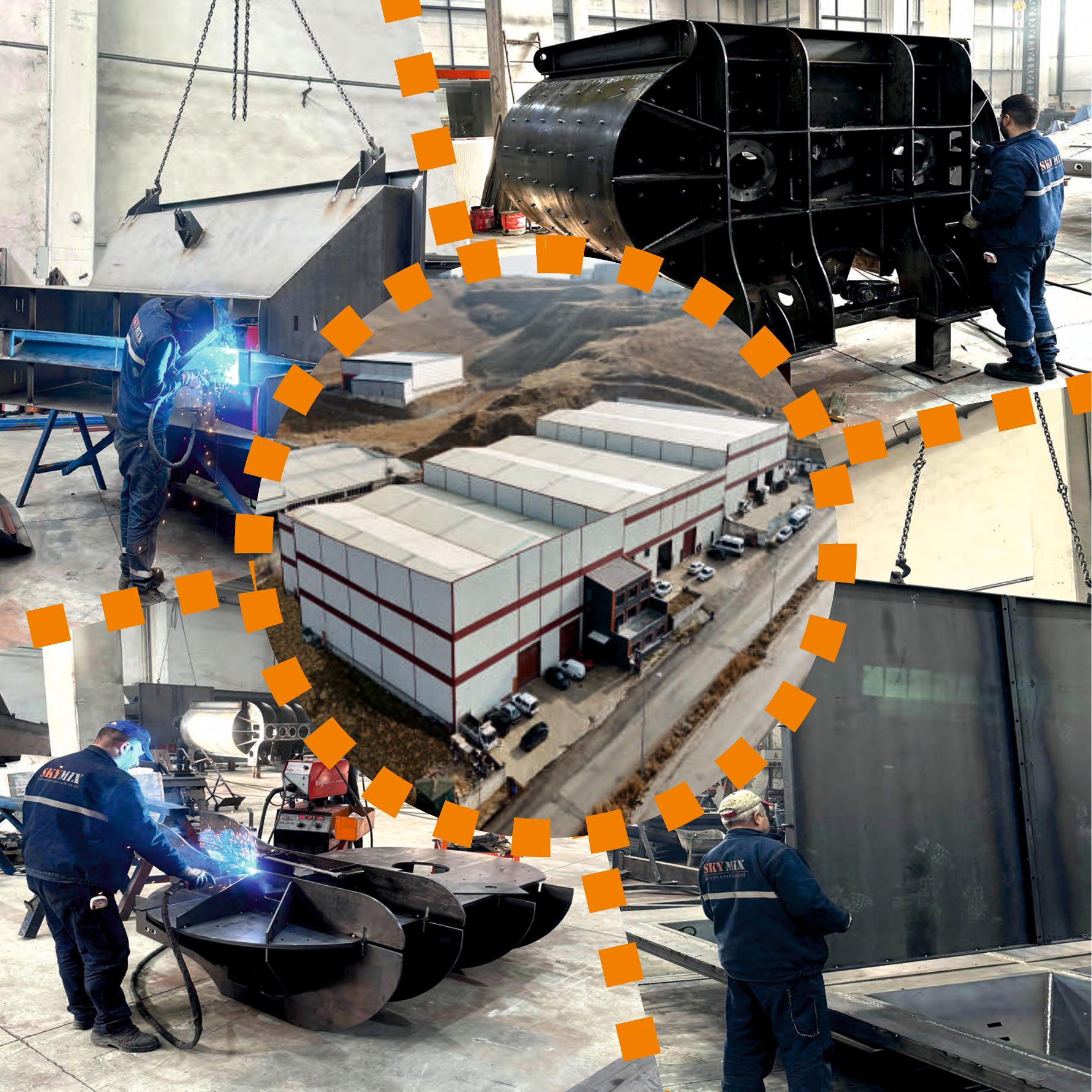


+90 312 385 32 96



www.skymix.com.tr







CONTENTS

СОДЕРЖАНИЕ

- | | |
|---------|---|
| 2 - 3 | About Us / О Нас |
| 4 - 5 | Technical Specifications Of Automation /
Технические Характеристики Автоматизации |
| 6 - 7 | Mixers / Смесители |
| 8 - 12 | Stationary Concrete Batching Plants /
Стационарные Бетонные Заводы Производительностью |
| 13 ---- | Compact Concrete Plants /
Компактные Бетонные Заводы |
| 14 - 16 | Mobile Concrete Batching Plants /
Мобильные Бетонные Заводы Производительностью |
| 17 ---- | Mini Mobile Concrete Batching Plants /
Мини-мобильные Бетонные Заводы Производительностью |
| 18 ---- | Mobile Central Bunker Feeding Unit /
Модульная Центральная Установка Для Подачи Бункера |
| 19 ---- | Concrete Recycling Unit / Установка по переработке бетона |
| 20 ---- | Cement Silo / Цементный Силос |





SKY MIX



SKY MIX specializes in the manufacturing of concrete batching plant machinery, providing high-quality solutions tailored to the needs of the industry. With over 30 years of experience from one of the leading founders in the sector and our innovative approach, we deliver reliable and efficient concrete plants to customers worldwide.

SKY MIX enhances its competitive advantage by offering modern and innovative concrete batching plant solutions that can be customized according to customer demands. Our commitment to quality standards is evident both in the manufacturing phase and in post-sales support services.

Our Mission

Our mission is to prioritize customer satisfaction by providing optimum workforce solutions for professionals in the construction and engineering sectors, helping them achieve success in their projects with high-quality and high-performance concrete plants. Our products stand out for their durability and stability, and their user-friendly design facilitates the operational process.

Our Vision

SKY MIX believes in the motto "Quality is No Accident" and emphasizes R&D activities to meet customer needs, backed by a strong project and manufacturing infrastructure and a wealth of expertise. Our concrete plants, capable of reaching worldwide markets, continuously increase our share in international markets, turning Turkey's competitiveness in its favor. With a production capacity of 100 concrete plants annually, we aim to establish strategic partnerships with leading European manufacturers in the coming years to provide superior services in new global markets.

Our Values:

- *Quality:* We guarantee the high quality of our products in accordance with international standards.
- *Customization:* We recognize that each customer is unique, therefore we offer customized solutions to meet your requirements.
- *Reliability:* Our team of professionals ensures reliability in both pre-sales and post-sales processes.
- *Modern Technology:* We utilize the latest developments in concrete plant technology to provide our customers with the most reliable and efficient facilities.
- *Customer Support:* Our technical support team is here to assist you at every step, from equipment selection to installation and maintenance.
- *Competitive Pricing:* While producing high-quality products, we offer excellent prices in the market.





SKYMIX



SKYMIX является компанией, специализирующейся на производстве машин для бетонных узлов, предлагающей высококачественные решения, соответствующие потребностям отрасли. С более чем 30-летним опытом одного из ведущих основателей в этой сфере и нашим инновационным подходом мы поставляем надежные и эффективные бетонные установки клиентам по всему миру.

SKYMIX повышает свои конкурентные преимущества, предлагая современные и инновационные решения для бетонных узлов, которые могут быть адаптированы в соответствии с требованиями клиентов.

Наша приверженность стандартам качества проявляется как на этапе производства, так и в рамках послепродажного обслуживания.

Наша миссия

Наша миссия - ставить удовлетворенность клиентов на первое место, предоставляя оптимальные решения для профессионалов в строительстве и инженерии, помогая им достигать успеха в их проектах с высококачественными и высокопроизводительными бетонными установками. Наша продукция выделяется своей прочностью и стабильностью, а удобный интерфейс облегчает операционные процессы.

Наше видение

SKYMIX руководствуется девизом "Качество - это не случайность" и придает большое значение НИОКР, чтобы удовлетворять потребности клиентов, опираясь на мощную проектную и производственную инфраструктуру и значительный опыт. Наши бетонные установки, способные охватывать мировые рынки, постоянно увеличивают нашу долю на международных рынках, что позволяет повысить конкурентоспособность Турции. С ежегодной производственной мощностью 100 бетонных установок мы стремимся к установлению стратегических партнерств с ведущими европейскими производителями в ближайшие годы, чтобы предоставить высококачественные услуги на новых мировых рынках.

Наши ценности:

- ***Качество:*** Мы гарантируем высокое качество нашей продукции в соответствии с международными стандартами.
- ***Индивидуализация:*** Мы понимаем, что каждый клиент уникален, поэтому предлагаем индивидуальные решения для удовлетворения ваших потребностей.
- ***Надежность:*** Наша команда профессионалов обеспечивает надежность как на этапе до продажи, так и после.
- ***Современные технологии:*** Мы используем последние достижения в области технологий бетонных узлов, чтобы предложить нашим клиентам самые надежные и эффективные установки.
- ***Служба поддержки клиентов:*** Наша техническая поддержка готова помочь вам на каждом этапе, начиная с выбора оборудования и заканчивая установкой и обслуживанием.
- ***Конкурентные цены:*** Мы предлагаем отличные цены на рынке, производя высококачественную продукцию.
- ***Competitive Pricing:*** While producing high-quality products, we offer excellent prices in the market.



SKY MIX



TECHNICAL SPECIFICATIONS OF AUTOMATION

In the Ready-Mixed Concrete Sector, it offers truly innovative solutions with its unique capabilities for those who want to produce their products on professional platforms. It has been prepared by a team that knows the needs of the innovative, dynamic and ready-mixed concrete sector closely following the subject with the knowledge of many years. The program is constantly updated with the changing needs and innovations of the technology and brings real professional solutions to the construction sector.

When the communication technology just started to develop, the Industrial Ethernet technology had been using since 2003. As a PLC, the German origin Beckhoff brand PLC is used.

The water saturation feature ensures that the materials entering into the mixer are incorporated into the mixture after the reaction with water for a certain period of time.

In weighing systems, it uses high resolution precision weighing cards specially designed for load cells. These cards transfer the weighing information from 'loadcells' digitally to the control computer by separating them from harmonics such as network frequency and magnetic field.

The user can select the fields he wishes to receive the report and print it out at a desired time interval. From material shipment reports to stock reports, in many areas, the report can be taken as excel output. In addition, the user can query the production information in a narrow range by point shooting method by querying seven different criteria according to the request. Supports user-based authorization. The operators of the Concrete Plant have access to the program within the authority of each user by assigning access permissions to the relevant units by the computer administrator. Thus, the arrangements to be made within the program are taken under control. It is possible to report the production made by the user on the basis of user.

With the order management, you can open an order to your customers, make production in a specific system by determining the time of production, which vehicle will ship the concrete, the type of service, the location of the place of delivery, the time of delivery of the vehicle.

This system also allows the recording of the records in a more regular manner to the database and to report backwards.

Electrical Panel is manufactured according to TSE standards. Switchgear materials are selected from SCHNEIDER terminal blocks and cable ducts according to TSE and CE standards.





SKY MIX

Технические Характеристики Автоматизации

Для тех кто в секторе готовых бетонных изделий предлагает действительно инновационные решения с уникальными возможностями, производить свою продукцию на профессиональных платформах. Система была подготовлена командой, которая знает потребности инновационного, динамичного и готового бетонного сектора, внимательно следя за предметом с опытом многих лет. Программа постоянно обновляется с учетом меняющихся потребностей и инноваций технологии и приносит реальные профессиональные решения в строительном секторе.

Когда только Коммуникационная технология только начала развиваться в промышленном секторе уже был Ethernet с 2003 года. Используется PLC происхождения марки Beckhoff PLC

Функция водонасыщенности гарантирует, что материалы, поступающие в смеситель, включаются в смесь после реакции с водой в течение определенного периода времени.

В системах взвешивания используются высокоточные карты взвешивания, специально разработанные для тензодатчиков. Эти карты передают информацию о взвешивании с «тензодатчиков» в цифровом виде на управляющий компьютер, отделяя их от гармоник, таких как частота сети и магнитное поле.

Пользователь может выбрать рапорт, которые он хочет получить, и распечатать его в любое время. С отчет одоставке материалов до отчетов о запасах, во многих областях может быть взят в формате excel. Кроме того , пользователь может запросить производственную информацию в узком диапазоне методом точечной съемки, запросив семь различных критериев в соответствии с запросом.

Поддерживает авторизацию на основе пользователя. Операторы Бетонного завода имеют доступ к программе в пределах полномочий каждого пользователя, назначая разрешения доступа соответствующим блокам администратором компьютера. Таким образом, меры, которые должны быть приняты в рамках программы, взяты под контроль. Можно сообщать о произведенной пользователем продукции на основе данных пользователя.

С помощью управления заказами вы можете открыть заказ своим клиентам, сделать производство в определенной системе, определив время производства, из какого транспортного средства будет отгружен бетон, тип услуги, местоположение места доставки, время доставки транспортного средства. Это исследование также позволяет более регулярно записывать записи в базу данных и сообщать в обратном порядке. Электрическая панель изготовлена в соответствии со стандартами TSE. Материалы распределительного устройства выбираются из клеммных колодок SCHNEIDER и кабельных каналов в соответствии со стандартами TSE и CE.



SKY MIX



TWIN SHAFT
ДВОЙНОЙ ВАЛ



SINGLE SHAFT
ОДИН ВАЛ



PLANET
планеты



SKY MIX



TYPE	SKY PM 750/500 PLANET TIP	SKY PM 1500/1000 PLANET TIP	SKY SM 750/500 SINGLE SHAFT	SKY SM 1500/1000 SINGLE SHAFT	SKY SM 3000/2000 SINGLE SHAFT	SKY TW 3000/2000 TWIN SHAFT	SKY TW 4500/3000 TWIN SHAFT	SKY TW 6000/4000 TWIN SHAFT	SKY TW 6750/4500 TWIN SHAFT
DRY CAPACITY	750 lt	1500 lt	750 lt	1500 lt	3000 lt	3000 lt	4500 lt	6000 lt	6750 lt
COMPRESSED CONCRETE	500 lt	1000 lt	500 lt	1000 lt	2000 lt	2000 lt	3000 lt	4000 lt	4500 lt
MIXING MOTOR POWER	18,5 kw	45 kw	18,5 kw	37 kw	2x37 kw	2x37 kw	2x55 kw	2x75 kw	2x90 kw
HYDRAULIC UNIT POWER	1,5 kw	1,5 kw	1,5 kw	1,5 kw	1,5 kw	1,5 kw	1,5 kw	1,5 kw	1,5 kw
MAXIMUM PARTICLE SIZE	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm
CENTRAL and BASE WEAR PLATES (Sides) (Hardoх / Ni-Hard)	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm	15 mm	15 mm
LATERAL WEAR PLATES (Motor Sides) (Hardoх / Ni-Hard)	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	12 mm	12 mm	12 mm

Модель	SKY PM 750/500 планеты типа	SKY PM 1500/1000 планеты типа	SKY SM 750/500 один вал	SKY SM 1500/1000 один вал	SKY SM 3000/2000 один вал	SKY TW 3000/2000 двойной вал	SKY TW 4500/3000 двойно й вал	SKY TW 6000/4000 двойной вал	SKY TW 6750/4500 двойной вал
СУХАЯ МОЩНОСТЬ	750 lt	1500 lt	750 lt	1500 lt	3000 lt	3000 lt	4500 lt	6000 lt	6750 lt
СЖАТЫЙ БЕТОН	500 lt	1000 lt	500 lt	1000 lt	2000 lt	2000 lt	3000 lt	4000 lt	4500 lt
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ СМЕСИТЕЛЯ	18,5 kw	45 kw	18,5 kw	37 kw	2x37 kw	2x37 kw	2x55 kw	2x75 kw	2x90 kw
МОЩНОСТЬ ГИДРАУЛИЧЕСКОГО АГРЕГАТА	1,5 kw	1,5 kw	1,5 kw	1,5 kw	1,5 kw	1,5 kw	1,5 kw	1,5 kw	1,5 kw
МАКСИМАЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЧАСТИЦ	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm
ЦЕНТРАЛЬНЫЕ И ОСНОВНЫЕ ИЗНОСНЫЕ ПЛАСТИНЫ (СТОРОНЫ) (Hardoх / Ni-Hard)	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	12 mm	15 mm	15 mm	15 mm
БОКОВЫЕ ИЗНОСНЫЕ ПЛАСТИНЫ (СТОРОНЫ ДВИГАТЕЛЯ) (Hardoх / Ni-Hard)	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	12 mm	12 mm	12 mm



SKY MIX



60m³/hour Stationary Concrete Batching Plants

FEATURE	UNIT	VALUE
Power Plant Compressed Concrete Capacity	m ³ /hour	60
Mixer Compacted Concrete Capacity	m ³	1,0
Mixer Dry Volume	m ³	1,5
Mixer Motor Power	Kw	37
Aggregate Eye Piece	Piece	4
Aggregate Eye Capacity	m ³	20 - 30
Aggregate Weighing Conveyor	mm	800 x 11.000
Mixer Standby System	mm	800 x 28.000
Aggregate Weighing	kg	2.500
Cement Weighing	kg	500
Weighing Water	Lt	300
Additive Weighing	kg	50
Cement Screw	mm	219 x 10.500
Cement Silo Quantity	Piece	2 - 4
Cement Silo Capacity	Tonne	50-75-100-150

60m³/hour Stationary Concrete Batching Plants

Особенность	Единица	Ценить
Производительность электростанции по сжатому бетону	м ³ /час	60
Производительность бетоносмесителя для уплотнения бетона	м ³	1,0
Сухой объем смесителя	м ³	1,5
Мощность двигателя миксера	Kw	37
Совокупный наглазник	Кусок	4
Совокупная емкость глаза	м ³	20 - 30
Конвейер для взвешивания агрегатов	мм	800 x 11.000
Резервная система миксера	мм	800 x 28.000
Совокупное взвешивание	kg	2.500
Взвешивание цемента	kg	500
Взвешивание воды	Lt	300
Аддитивное взвешивание	kg	50
Цементный винт	мм	219 x 10.500
Количество цементных силосов	Кусок	2 - 4
Емкость цементного силоса	Тонна	50-75-100-150



SKY 60S



SKYMIIX



100m³/hour Stationary Concrete Batching Plants

FEATURE	UNIT	VALUE
Power Plant Compressed Concrete Capacity	m ³ /hour	100
Mixer Compacted Concrete Capacity	m ³	2,25
Mixer Dry Volume	m ³	3,33
Mixer Motor Power	Kw	2x37
Aggregate Eye Piece	Piece	4 - 6
Aggregate Eye Capacity	m ³	30 - 40 - 50
Aggregate Weighing Conveyor	mm	1.000 x 13.000
Mixer Standby System	mm	1.000 x 28.500
Aggregate Weighing	kg	4.000
Cement Weighing	kg	1.000
Weighing Water	Lt	650
Additive Weighing	kg	50
Cement Screw	mm	273 x 10.500
Cement Silo Quantity	Piece	2 - 4
Cement Silo Capacity	Tonne	75-100-150-200-250

100м³/час Стационарные бетонные заводы производительностью

Особенность	Единица	Ценить
Производительность электростанции по сжатому бетону	м ³ /час	100
Производительность бетономесилья для уплотнения бетона	м ³	2,25
Сухой объем смесителя	м ³	3,33
Мощность двигателя миксера	Kw	2x37
Совокупный наглазник	Кусок	4 - 6
Совокупная емкость глаза	м ³	30 - 40 - 50
Конвейер для взвешивания агрегатов	мм	1.000 x 13.000
Резервная система микшера	мм	1.000 x 28.500
Совокупное взвешивание	kg	4.000
Взвешивание цемента	kg	1.000
Взвешивание воды	Lt	650
Аддитивное взвешивание	kg	50
Цементный винт	мм	273 x 10.500
Количество цементных силосов	Кусок	2 - 4
Емкость цементного силоса	Тонна	75-100-150-200-250

SKY100S





SKY MIX



130m³/hour Stationary Concrete Batching Plants

FEATURE	UNIT	VALUE
Power Plant Compressed Concrete Capacity	m ³ /hour	130
Mixer Compacted Concrete Capacity	m ³	3,33
Mixer Dry Volume	m ³	5,0
Mixer Motor Power	Kw	2x55
Aggregate Eye Piece	Piece	4 - 6
Aggregate Eye Capacity	m ³	30 - 40 - 50
Aggregate Weighing Conveyor	mm	1.000 x 13.000
Mixer Standby System	mm	1.000 x 30.000
Aggregate Weighing	kg	7.000
Cement Weighing	kg	2.000
Weighing Water	Lt	1.200
Additive Weighing	kg	50
Cement Screw	mm	273 x 10.500
Cement Silo Quantity	Piece	2 - 4
Cement Silo Capacity	Tonne	100-150-200-250

130m³/час Стационарные бетонные заводы производительностью

Особенность	Единица	Ценить
Производительность электростанции по сжатому бетону	м ³ /час	130
Производительность бетономесителя для уплотнения бетона	м ³	3,33
Сухой объем смесителя	м ³	5,0
Мощность двигателя миксера	Kw	2x55
Совокупный наглазник	Кусок	4 - 6
Совокупная емкость глаза	м ³	30 - 40 - 50
Конвейер для взвешивания агрегатов	мм	1.000 x 13.000
Резервная система микшера	мм	1.000 x 30.000
Совокупное взвешивание	kg	7.000
Взвешивание цемента	kg	2.000
Взвешивание воды	Lt	1.200
Аддитивное взвешивание	kg	50
Цементный винт	мм	273 x 10.500
Количество цементных силосов	Кусок	2 - 4
Емкость цементного силоса	Тонна	100-150-200-250



SKY 130S



SKYMIIX



160m³/hour Stationary Concrete Batching Plants

FEATURE	UNIT	VALUE
Power Plant Compressed Concrete Capacity	m ³ /hour	160
Mixer Compacted Concrete Capacity	m ³	4,0
Mixer Dry Volume	m ³	6,0
Mixer Motor Power	Kw	2x75
Aggregate Eye Piece	Piece	4 - 6 - 8
Aggregate Eye Capacity	m ³	30 - 40 -50
Aggregate Weighing Conveyor	mm	1.200 x 13.000
Mixer Standby System	mm	1.200 x 34.500
Aggregate Weighing	kg	10.000
Cement Weighing	kg	2.500
Weighing Water	Lt	1.450
Additive Weighing	kg	50
Cement Screw	mm	323 x 12.000
Cement Silo Quantity	Piece	3 - 4
Cement Silo Capacity	Tonne	100-150-200-250

160м³/час Стационарные бетонные заводы производительностью

Особенность	Единица	Ценить
Производительность электростанции по сжатому бетону	м ³ /час	160
Производительность бетоносмесителя для уплотнения бетона	м ³	4,0
Сухой объем смесителя	м ³	6,0
Мощность двигателя миксера	Kw	2x75
Совокупный наглазник	Кусок	4 - 6 - 8
Совокупная емкость глаза	м ³	30 - 40 -50
Конвейер для взвешивания агрегатов	мм	1.200 x 13.000
Резервная система миксера	мм	1.200 x 34.500
Совокупное взвешивание	kg	10.000
Взвешивание цемента	kg	2.500
Взвешивание воды	Lt	1.450
Аддитивное взвешивание	kg	50
Цементный винт	мм	323 x 12.000
Количество цементных силосов	Кусок	3 - 4
Емкость цементного силоса	Тонна	100-150-200-250

SKY160S



SKY MIX



200m³/hour Stationary Concrete Batching Plants

FEATURE	UNIT	VALUE
Power Plant Compressed Concrete Capacity	m ³ /hour	200
Mixer Compacted Concrete Capacity	m ³	5,0
Mixer Dry Volume	m ³	7,50
Mixer Motor Power	Kw	2x90
Aggregate Eye Piece	Piece	4 - 6 - 8
Aggregate Eye Capacity	m ³	40 - 50
Aggregate Weighing Conveyor	mm	1.200 x 13.000
Mixer Standby System	mm	1.200 x 34.500
Aggregate Weighing	kg	10.000
Cement Weighing	kg	3.000
Weighing Water	Lt	1.500
Additive Weighing	kg	50
Cement Screw	mm	323 x 12.000
Cement Silo Quantity	Piece	3 - 4
Cement Silo Capacity	Tonne	100-150-200-250

200m³/час Стационарные бетонные заводы производительностью

Особенность	Единица	Ценить
Производительность электростанции по сжатому бетону	м ³ /час	200
Производительность бетоносмесителя для уплотнения бетона	м ³	5,0
Сухой объем смесителя	м ³	7,50
Мощность двигателя миксера	Kw	2x90
Совокупный наглазник	Кусок	4 - 6 - 8
Совокупная емкость глаза	м ³	40 - 50
Конвейер для взвешивания агрегатов	мм	1.200 x 13.000
Резервная система микшера	мм	1.200 x 34.500
Совокупное взвешивание	kg	10.000
Взвешивание цемента	kg	3.000
Взвешивание воды	Lt	1.500
Аддитивное взвешивание	kg	50
Цементный винт	мм	323 x 12.000
Количество цементных силосов	Кусок	3 - 4
Емкость цементного силоса	Тонна	100-150-200-250



SKY200S



SKYMIIX



СОМПАСТ КОМПАКТНЫЕ



60m ³ /hour Compact Concrete Plants With a Capacity of		(CONTAINER TYPE)	
FEATURE	UNIT	VALUE	
Power Plant Compressed Concrete Capacity	m ³ /hour	60	
Mixer Compacted Concrete Capacity	m ³	1	
Number of mixtures	Mixture/hour	60	
Mixer Dry Volume	m ³	1,5	
Mixer Motor Power	Kw	37	
Aggregate Eye Piece	Piece	3 - 4	
Aggregate Eye Capacity	m ³	15 - 20	
Aggregate Weighing Conveyor	mm	650 x 11.000	
Aggregate Weighing	kg	2.200	
Cement Weighing	kg	650	
Weighing Water	Lt	400	
Additive Weighing	kg	50	
Reserve Hopper Max Load Capacity	kg	2.200	
Reserve Hopper Motor Power	kW	18,5	
Cement Screw	mm	219 x 8.000	
Cement Silo Quantity	Piece	2 - 4	
Cement Silo Capacity	Tonne	75-100-150-200-250	

60m ³ /час Компактные бетонные заводы производительностью (КОНТЕЙНЕРНЫЙ ТИП)	Особенность	Единица	Ценить
Производительность электростанции по сжатому бетону	м ³ /час	60	
Производительность бетоносмесителя для уплотнения бетона	м ³	1	
Количество смесей	Смесь/час	60	
Сухой объем смесителя	м ³	1,5	
Мощность двигателя миксера	Kw	37	
Совокупный наглазник	Кусок	3 - 4	
Совокупная емкость глаза	м ³	15 - 20	
Конвейер для взвешивания агрегатов	мм	650 x 11.000	
Совокупное взвешивание	kg	2.200	
Взвешивание цемента	kg	650	
Взвешивание воды	Lt	400	
Аддитивное взвешивание	kg	50	
Резервный бункер Макс. Грузоподъемность	kg	2.200	
Мощность двигателя резервного бункера	kW	18,5	
Цементный винт	мм	219 x 8.000	
Количество цементных силосов	Кусок	2 - 4	
Емкость цементного силоса	Тонна	75-100-150-200-250	

SKY60C



SKY MIX



60m³/hour Mobile Concrete Batching Plants

FEATURE	UNIT	VALUE
Power Plant Compressed Concrete Capacity	m ³ /hour	60
Mixer Compacted Concrete Capacity	m ³	1,0
Mixer Dry Volume	m ³	1,5
Mixer Motor Power	Kw	37
Aggregate Eye Piece	Piece	4
Aggregate Eye Capacity	m ³	15
Aggregate Weighing Conveyor	mm	800 x 13.000
Aggregate Weighing	kg	2.200
Cement Weighing	kg	650
Weighing Water	Lt	300
Additive Weighing	kg	50
Cement Screw	mm	219 x 8.000
Cement Silo Quantity	Piece	2 - 4
Cement Silo Capacity	Tonne	50-75-100-150-200-250

60m³/hour Mobile Concrete Batching Plants

FEATURE	UNIT	VALUE
Производительность электростанции по сжатому бетону	m ³ /hour	60
Производительность бетоносмесителя для уплотнения бетона	m ³	1,0
Сухой объем смесителя	m ³	1,5
Мощность двигателя миксера	Kw	37
Совокупный наглазник	Piece	4
Совокупная емкость глаза	m ³	15
Конвейер для взвешивания агрегатов	mm	800 x 13.000
Совокупное взвешивание	kg	2.200
Взвешивание цемента	kg	650
Взвешивание воды	Lt	300
Аддитивное взвешивание	kg	50
Цементный винт	mm	219 x 8.000
Количество цементных силосов	Piece	2 - 4
Емкость цементного силоса	Tonne	50-75-100-150-200-250



SKYMI^X



100m³/hour Mobile Concrete Batching Plants

FEATURE	UNIT	VALUE
Power Plant Compressed Concrete Capacity	m ³ /hour	100
Mixer Compacted Concrete Capacity	m ³	2,0
Mixer Dry Volume	m ³	3,0
Mixer Motor Power	Kw	2x37
Aggregate Eye Piece	Piece	4
Aggregate Eye Capacity	m ³	20
Aggregate Weighing Conveyor	mm	1.000 x 13.000
Aggregate Weighing	kg	4.400
Cement Weighing	kg	1.100
Weighing Water	Lt	700
Additive Weighing	kg	50
Cement Screw	mm	273 X 10.500
Cement Silo Quantity	Piece	2 - 4
Cement Silo Capacity	Tonne	75-100-150-200-250

100m³/час Мобильные бетонные заводы производительностью

Особенность	Единица	Печать
Производительность электростанции по сжатому бетону	м ³ /час	100
Производительность бетоносмесителя для уплотнения бетона	м ³	2,0
Сухой объем смесителя	м ³	3,0
Мощность двигателя миксера	Kw	2x37
Совокупный наглазник	Кусок	4
Совокупная емкость глаза	м ³	20
Конвейер для взвешивания агрегатов	мм	1.000 x 13.000
Совокупное взвешивание	kg	4.400
Взвешивание цемента	kg	1.100
Взвешивание воды	Lt	700
Аддитивное взвешивание	kg	50
Цементный винт	мм	273 X 10.500
Количество цементных силосов	Кусок	2 - 4
Емкость цементного силоса	Тонна	75-100-150-200-250

SKY 100MS



SKY MIX



130m³/hour Mobile Concrete Batching Plants

FEATURE	UNIT	VALUE
Power Plant Compressed Concrete Capacity	m ³ /hour	130
Mixer Compacted Concrete Capacity	m ³	3,0
Mixer Dry Volume	m ³	4,5
Mixer Motor Power	Kw	2x55
Aggregate Eye Piece	Piece	4
Aggregate Eye Capacity	m ³	30
Aggregate Weighing Conveyor	mm	1.000 x 13.000
Aggregate Weighing	kg	5.500
Cement Weighing	kg	1.800
Weighing Water	Lt	1.100
Additive Weighing	kg	50
Cement Screw	mm	273 x 10.500
Cement Silo Quantity	Piece	2 - 4
Cement Silo Capacity	Tonne	100-150-200-250

130м³/час Мобильные бетонные заводы производительностью

Особенность	Единица	Ценить
Производительность электростанции по сжатому бетону	м ³ /час	130
Производительность бетоносмесителя для уплотнения бетона	м ³	3,0
Сухой объем смесителя	м ³	4,5
Мощность двигателя миксера	Kw	2x55
Совокупный наглазник	Кусок	4
Совокупная емкость глаза	м ³	30
Конвейер для взвешивания агрегатов	мм	1.000 x 13.000
Совокупное взвешивание	kg	5.500
Взвешивание цемента	kg	1.800
Взвешивание воды	Lt	1.100
Аддитивное взвешивание	kg	50
Цементный винт	мм	273 x 10.500
Количество цементных силосов	Кусок	2 - 4
Емкость цементного силоса	Тонна	100-150-200-250



SKYMIХ

MINI MOBILE МИНИ-МОБИЛЬНЫЕ



35m³/hour Mini Mobile Concrete Batching Plants

FEATURE	UNIT	VALUE
Power Plant Compressed Concrete Capacity	m ³ /hour	35
Number of Mixtures	Mixture/hour	60
Mixer Compacted Concrete Capacity	m ³	0,5
Mixer Dry Volume	m ³	0,75
Mixer Motor Power	Kw	18,5
Aggregate Eye Piece	Piece	4
Aggregate Eye Capacity	m ³	7
Aggregate Weighing Conveyor	mm	800 x 4.000
Aggregate Weighing	kg	1.100
Cement Weighing	kg	300
Weighing Water	Lt	160
Additive Weighing	kg	20
Cement Screw	mm	168 x 3.800
Cement Silo Quantity	Piece	2 - 4
Cement Silo Capacity	Tonne	50 - 75

35м³/час Мини-мобильные бетонные заводы производительностью

Особенность	Единица	Ценить
Производительность электростанции по сжатому бетону	м ³ /час	35
Количество смесей	Смесь/час	60
Производительность бетоносмесителя для уплотнения бетона	м ³	0,5
Сухой объем смесителя	м ³	0,75
Мощность двигателя миксера	Kw	18,5
Совокупный наглазник	Кусок	4
Совокупная емкость глаза	м ³	7
Конвейер для взвешивания агрегатов	мм	800 x 4.000
Совокупное взвешивание	kg	1.100
Взвешивание цемента	kg	300
Взвешивание воды	Lt	160
Аддитивное взвешивание	kg	20
Цементный винт	мм	168 x 3.800
Количество цементных силосов	Кусок	2 - 4
Емкость цементного силоса	Тонна	50 - 75

SKY35MMS



SKY MIX



TYPE			МОДУЛЬНАЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДАЧИ БУНКЕРА		МОДЕЛЬ
FEATURE	UNIT	VALUE	Ценность	Единица	Особенность
Aggregate Bunker Capacity	m ³	6 m ³ 200/3 with Vibrator	6 m ³ 200/3 с вибратором	m ³	Вместимость агрегатного бункера
Feeding Belt	mm	(800x21000) Cevus Belt	(800x21000) лента Чавуша	mm	Подающий конвейер
Motor Power	kW	18,5	18,5	kW	Мощность двигателя
Distributor Table Motor Reducer	kW	0.75 Coupled Reducer (Mounted on the Distributor Table with wide welding)	0.75 сцепленный (Установлен на распределительной таблице с широким сварочным швом)	kW	Редуктор двигателя распределительной таблицы
Remote Control	m	200 m range, Radio Frequency with 6 commands	диапазон 200 м, радиочастотное с 6 командами	m	Дистанционное управление
Reducer		Dişsan DG2 225 Locking Return	Dişsan DG2 225 с блокировкой возврата		Редуктор
Distributor Channel		Designed cylindrically to prevent material sticking	спроектирован цилиндрически для предотвращения прилипания материала		Распределительный канал
Rotating Table		4-point lubricated, conical bearing, specially designed to prevent dust ingress into the bearings	4-точечная смазка, конусный подшипник, специально разработанный для предотвращения попадания пыли в подшипники		Вращающаяся столешница
Aggregate Bunker Camera		Resistant to dust, mud, and all external factors, equipped with night vision and LED	устойчива к пыли, грязи и всем внешним воздействиям, оснащена ночным видением и светодиодами		Камера агрегатного бункера
T.V. or Tablet		To view whether the aggregate bunker is empty or full, images from the camera on the bunker can be seen on the operator's screen via T.V. or as a Tablet option for the wheeled loader user	для просмотра, пуст ли или полон агрегатный бункер, изображения с камеры на бункере могут быть видны на экране оператора через ТВ или в виде планшета для пользователя колесного погрузчика		ТВ или планшет
Benefits		As there is no need for your wheeled loader to drive up/down the ramp while loaded, the lifespan of the wheeled loader is extended, and fuel savings of 40% can be achieved. Since there is no need for a bunker loading ramp, savings can be made on concrete, rebar, formwork, and other installation costs	Так как нет необходимости загруженному колесному погрузчику подниматься/опускаться по рампе, срок службы колесного погрузчика увеличивается, а экономия топлива составляет 40%. Поскольку нет необходимости в рампе для загрузки бункера, можно сэкономить на бетоне, арматуре, опалубке и других расходах на установку		Преимущества



SKYMIХ



Concrete Recycling Unit		
FEATURE	UNIT	VALUE
Capacity	m ³ /hour	30
Washing Bunker	mm	35.000 x 2150
Motor Power	kW	2 x 2
Casting Height	mm	2.000
Number of Materials Won	Piece	3
Material Types Earned	Cement Water, Sand Between 500 Microns and 5mm, Gravel 5mm and Above	
Recycling Pump Power	kW	7,5
Recycling Pump Capacity	m ³ /hour	30
Mixing Power	kW	5,5
Mixing Speed	Min	52

Установка по переработке бетона		
Особенность	Единица	Ценить
Емкость	м ³ /час	30
Мойка бункера	мм	35.000 x 2150
Мощность двигателя	Kw	2 x 2
Высота заброса	мм	2.000
Количество выигранных материалов	Кусок	3
Типы заработанных материалов	Цементная вода, песок размером от 500 микрон до 5 мм, гравий 5 мм и выше	
Мощность насоса рециркуляции	Kw	7,5
Производительность насоса рециркуляции	м ³ /час	30
Мощность смещивания	Kw	5,5
Скорость смещивания	минута	52

CONCRETE RECYCLING UNIT УСТАНОВКА ПО ПЕРЕРАБОТКЕ БЕТОНА



SKY MIX



CEMENT SILO
ЦЕМЕНТНЫЙ СИЛОС



